
Sevora 925 H

Nichtwassermischbares EP-Schneidöl

Beschreibung

Schwer spanbare Werkstoffe und schwierige Bearbeitungsverfahren erfordern besonders hochwertige Metall-

bearbeitungsöle. Sevora 925 H wurde speziell für diesen Anwendungsbereich entwickelt.

Anwendung

Sevora 925 H eignet sich durch die enthaltenen hochaktiven, reibungsmindernden und stark netzenden Zusatzstoffe besonders für folgende Spanarbeiten:

- Tiefbohroperationen (Einlippenbohrverfahren), z.B. in schwer spanbaren Werkstoffen. Saubere Bohrungen erfordern die Vermeidung von Aufschweißungen auf Hartmetallschneiden und Hartmetallführungsleisten.

- Gewindeherstellung, z.B. Gewindebohrungen in Sacklöchern. Hohe Gewindegüte erfordert Vermeidung von aufbauschneiden und Kaltverschweißungen.
- Räumprozesse, z.B. Innenräumen komplizierter Profile. Hohe Maßhaltigkeit und einwandfreie Oberflächengüte erfordern Herabsetzung der Reibung und Vermeidung von Aufbau-schneiden.

Hauptvorteile

Sevora 925 H enthält hochwertige Mineralöl-Raffinate, Hochdruck-wirkstoffe, Schwefelverbindungen und hochpolar wirkende Stoffe zur Reduzierung des Werkzeugverschleißes. Alterungsschutzadditive ermöglichen eine lange Standzeit

des Öls. Dieses Hochleistungöl enthält freien Schwefel und ist deshalb für die Bearbeitung von Buntmetallen nicht geeignet.

Lagerung

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die

Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten über mögliche Gefahren, Vorsichts- und Erste Hilfe-Maßnahmen sowie über Auswirkungen auf die Umwelt und zur Entsorgung gebrauchter Produkte aufgeführt. Die British Petroleum Company p.l.c. oder ihre Tochtergesellschaften

übernehmen keinerlei Verantwortung, wenn das Produkt falsch oder ohne die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen angewendet bzw. zweckentfremdet eingesetzt wird. Soll das Produkt für eine andere als in dieser Produktinformation beschriebenen Anwendung vorgesehen werden, wird empfohlen, die zuständige BP-Gesellschaft um Rat zu fragen. Abfallschlüssel gemäß Sicherheitsdatenblatt

Sevora 925 H

Nichtwassermischbares EP-Schneidöl

Kennwerte (ca.-Angaben)

	Prüfmethoden	Einheit	Sorte: 925 H
Aussehen			hell
Farbe			braun
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	897
Kinematische Viskosität	DIN 51562	mm ² /s	
bei 20 °C			76
bei 40 °C			22
Poupoint	DIN ISO 3016	°C	-15
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	190
Korrosionswirkung auf Kupfer	IDIN 51759	korr.-grad	4B
Reibverschleiß 15 N	Reichert	mm ²	ca.3
VKA	DIN 51350	N	4600/4800

Änderungen der Kennwerte vorbehalten.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Keine in dieser Veröffentlichung enthaltene Angabe darf als ausdrücklich oder stillschweigend erteilte Erlaubnis, Empfehlung oder Ermächtigung aufgefaßt werden, eine patentierte Erfindung ohne gültige Lizenz zu benutzen.

Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Stoffs, mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Stoffs verbundenen Gefahren beruhen. Für Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung.

DBP AG -Geschäftsbereich Schmierstoffe

© BP Oil International Ltd.