
Sevora 5010

Schneid-, Stanz- und Ziehöl

Beschreibung

Sevora 5010 ist ein chlorfreier Hochleistungs-Kühlschmierstoff für anspruchsvolle Schneid- und Umformvorgänge.

Sevora 5010 enthält hochwertige Mineralölraffinate und ein spezielles zink- und phosphorfrees Additivsystem.

Anwendung

Sevora 5010 hat sich bei Schneid- und Tiefziehvorgängen sowohl an Blechen aus Baustahl als auch aus rost- und säurebeständigem Stahl bewährt. Die Blechdicke kann in Abhängigkeit vom Werkstoff 4 - 8 mm betragen.

Selbst bei Umformgraden mit engen Radien und nur dünnem Schmierfilmauftrag werden noch rißfreie Werkstücke erzeugt.

Sevora 5010 enthält keinen Aktiv-Schwefel und ist deshalb auch für die Bearbeitung von Buntmetallen geeignet.

Hervorzuheben ist der gute Korrosionsschutz. Der auf den Werkstücken verbleibende Ölfilm ermöglicht eine fertigungsbedingte längere Zwischenlagerzeit.

Bei der Entfettung in Zentralsystemen sollte eine Abstimmung mit dem Entfettungsmittel stattfinden.

Hauptvorteile

- Ausgesprägtes Hochdruckverhalten

- Vielfältige Einsatzbereiche für Schneid-, Stanz- und Umformvorgänge

Lagerung

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die

Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten über mögliche Gefahren, Vorsichts- und Erste Hilfe-Maßnahmen sowie über Auswirkungen auf die Umwelt und zur Entsorgung gebrauchter Produkte aufgeführt. Die British Petroleum Company p.l.c. oder ihre Tochtergesellschaften

übernehmen keinerlei Verantwortung, wenn das Produkt falsch oder ohne die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen angewendet bzw. zweckentfremdet eingesetzt wird. Soll das Produkt für eine andere als in dieser Produktinformation beschriebenen Anwendung vorgesehen werden, wird empfohlen, die zuständige BP-Gesellschaft um Rat zu fragen. Abfallschlüssel gemäß Sicherheitsdatenblatt

Sevora 5010

Schneid-, Stanz- und Ziehöl

Kennwerte (ca.-Angaben)

	Prüfmethoden	Einheit	Sorte: Sevora 5010
Farbe	-	-	gelblich trübe
Dichte bei 15° C	DIN 51 757	kg/m ³	898
Viskosität bei 20°C	DIN 51 562/1	mm ² /s	229
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562/1	mm ² /s	74
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	226
Neutralisationszahl	DIN 51 562/1	mgKOH/g	0,4
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 12
Reibverschleiß 15 N	Reichert	mm ²	2,2
VKA	DIN 51 350	N	6500/7000
Abfallschlüsselnr.	TA-Abfall	-	54 109

Änderungen der Kennwerte vorbehalten.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Keine in dieser Veröffentlichung enthaltene Angabe darf als ausdrücklich oder stillschweigend erteilte Erlaubnis, Empfehlung oder Ermächtigung aufgefaßt werden, eine patentierte Erfindung ohne gültige Lizenz zu benutzen.

Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Stoffs, mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Stoffs verbundenen Gefahren beruhen. Für Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung.

DBP AG -Geschäftsbereich Schmierstoffe

© BP Oil International Ltd.