
Olex Cut

Automatenschneidöle

Beschreibung

Olex Cut Schneidöle sind helle, aromatenarme Solventraffinate für leichte bis mittelschwere Zerspanungsarbeiten.

Sie sind besonders für wirtschaftliche Serienfertigung geeignet.

Anwendung

Olex Cut Schneidöle werden vorwiegend zur Zerspanung von Messing auf Drehautomaten eingesetzt. Sie sind jedoch auch zur Zerspanung anderer Werkstoffe wie Automatenstahl und Aluminium geeignet.

Die niedrigviskosen Varianten der Olex Cut-Reihe -wie Cut 10 und Cut 15- können erfolgreich zum Oberflächenschleifen von Stahl und auch zum Schleifen von Hartmetall eingesetzt werden, da sie kein Kobalt in Lösung nehmen.

Hauptvorteile

Olex Cut Schneidöle sind neutral im Geruch, hautverträglich und alterungsbeständig.

Die Entsorgung der Öle ist problemlos, da die Öle keine chlorhaltige Additivierung enthalten.

Lagerung

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die

Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten über mögliche Gefahren, Vorsichts- und Erste Hilfe-Maßnahmen sowie über Auswirkungen auf die Umwelt und zur Entsorgung gebrauchter Produkte aufgeführt. Die British Petroleum Company p.l.c. oder ihre Tochtergesellschaften

übernehmen keinerlei Verantwortung, wenn das Produkt falsch oder ohne die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen angewendet bzw. zweckentfremdet eingesetzt wird. Soll das Produkt für eine andere als in dieser Produktinformation beschriebenen Anwendung vorgesehen werden, wird empfohlen, die zuständige BP-Gesellschaft um Rat zu fragen. Abfallschlüssel gemäß Sicherheitsdatenblatt

Olex Cut

Automatenschneidöle

Kennwerte (ca.-Angaben)

	Prüfmethoden	Einheit	Sorte:				
			10	15	22	32	68
Farbzahl	DIN ISO 2049	-	L0.5	L0.5	1.0	L1.0	1.5
Dichte bei 15°C	ISO 3675, DIN 51 757	kg/m³	874	859	869	873	878
Viskosität bei 20 °C	ISO 3105, DIN 51 562	mm²/s	18	34	53	82	170
40 °C			8.6	15	22	30	68
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	155	210	210	226	230
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-30	-24	-15	-12	-15
Abfallschlüsselnummer	TA-Abfall	-				54109	

Änderungen der Kennwerte vorbehalten.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Keine in dieser Veröffentlichung enthaltene Angabe darf als ausdrücklich oder stillschweigend erteilte Erlaubnis, Empfehlung oder Ermächtigung aufgefaßt werden, eine patentierte Erfindung ohne gültige Lizenz zu benutzen.

Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Stoffs, mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Stoffs verbundenen Gefahren beruhen. Für Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung.

DBP AG -Geschäftsbereich Schmierstoffe

© BP Oil International Ltd.