
Energyn RC-S

Synthetischer Schmierstoff für Luftverdichter

Beschreibung

Die Sortenreihe Energyn RC-S ist auf synthetischen Kohlenwasserstoffen (Poly-alpha-Olefinen) aufgebaut.

Eine Wirkstoffkombination erhöht den Verschleißschutz, die Alterungsstabilität und den Korrosionsschutz.

Anwendung

Diese Schmierstoffe wurden zum Einsatz in Luftverdichtern entwickelt, die unter erschwerten Bedingungen arbeiten. Die Viskositätsklassen VG 32 und 46 werden für einspritzgekühlte Schraubenverdichter empfohlen, die Sorten VG 68 und 100 für Vielzellen-Verdichter. Die Schmierstoffe Energyn RC-S zeichnen sich durch eine hervorragende Oxidationsstabilität aus. Dies wurde durch Langzeittests in Schraubenkompressoren mit Laufzeiten von über 4.000 h bei Temperaturen bis zu 120 °C nachgewiesen.

Energyn RC-S entspricht den Anforderungen, wie sie in der ISO-L-DAH-Klassifikation für Mineralöle für Schraubenverdichter festgelegt sind.

Da Energyn RC-S eine geringe Neigung zur Bildung von

Verkokungsrückständen und eine hohe Oxidationsbeständigkeit hat, können diese Schmierstoffe auch in Umlauf-Schmiersystemen für Gleit- und Wälzlager mit hohen Betriebstemperaturen eingesetzt werden, - z.B. in Papiermaschinen.

Anwendungshinweise:

- Mineralölbeständige Dichtungen und Farben werden nicht angegriffen, so daß eine Umstellung der Verdichterschmierung von Mineralöl auf Energyn RC-S ohne Veränderungen am Verdichter erfolgen kann. Etwaige Vorschriften des Anlagenherstellers sind jedoch zu beachten.

- Die Verdichterschmierstoffe Energyn RC-S sind mit Mineralöl mischbar.

Hauptvorteile

- Die Sortenreihe Energyn RC-S kann für verlängerte Schmierstoffwechsel-Intervalle eingesetzt werden; die Kosten für Routinewartungen werden somit reduziert.
- Ausgezeichneter Verschleißschutz, auch bei hohen Temperaturen; dadurch eine lange Lebensdauer der Verdichter.
- Die Verdichter werden innen in einem sauberen Zustand gehalten, und somit werden die Wartungskosten minimiert.
- Sicherer Korrosionsschutz, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit.

- Eine geringe Schaumneigung und gutes Luftabscheidevermögen bewirken eine schnelle Trennung von Luft und Schmierstoff in Behältern.
 - Vollständig verträglich mit den mineralischen Kompressorenölen Energol RC-R.
 - Verträglich mit allen Werkstoffen, wie sie normalerweise in Kompressoren verwendet werden und für den Betrieb mit Mineralölen üblich sind.
-

Lagerung

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die

Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.

Enersyn RC-S

Synthetischer Schmierstoff für Luftverdichter

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten über mögliche Gefahren, Vorsichts- und Erste Hilfe-Maßnahmen sowie über Auswirkungen auf die Umwelt und zur Entsorgung gebrauchter Produkte aufgeführt. Die British Petroleum Company p.l.c. oder ihre Tochtergesellschaften

übernehmen keinerlei Verantwortung, wenn das Produkt falsch oder ohne die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen angewendet bzw. zweckentfremdet eingesetzt wird. Soll das Produkt für eine andere als in dieser Produktinformation beschriebenen Anwendung vorgesehen werden, wird empfohlen, die zuständige BP-Gesellschaft um Rat zu fragen. Abfallschlüssel gemäß Sicherheitsdatenblatt

Kennwerte (ca.-Angaben)

	Prüfmethoden	Einheit	Sorte:			
			32	46	68	100
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m ³	829	834	844	848
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	238	255	265	265
Selbstentzündungstemperatur	DIN 51 794	°C	375	375	375	375
Kinematische Viskosität	DIN 51 562	mm ² /s				
bei 40 °C			30	44	68	103
bei 100 °C			5,5	7,5	10,5	14,3
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		133	135	140	142
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	<-50	<-50	<-50	-48
Farbe			hellgelb	hellgelb	hellgelb	hellgelb
Neutralisationszahl	DIN 51 558	mgKOH/g	0,23	0,23	0,23	0,23
Korrosionswirkung auf Kupfer (3h bei 100 °C)	DIN 51759	Korrosionsgrad	1-100 A3	1-100 A3	1-100 A3	1-100 A3
Korrosionsschutz (Stahl) Verfahren A	DIN 51585	Korrosionsgrad	0-A	0-A	0-A	0-A
Schaumverhalten :	DIN 51 566	ml				
bei 25 °C			<5/0	<20/0	<5/0	<5/0
bei 95 °C			<5/0	<5/0	<10/0	<10/0
bei 25 °C nach 95 °C			<5/0	<10/0	<5/0	<5/0
Luftabscheidevermögen bei 50 °C	DIN 51 381	min	1,5	1,8	6,4	14
Demulgiervermögen bei 54 °C	DIN ISO 6614					
Öl		ml	40	40	40	40
Wasser		ml	40	40	40	40
Emulsion		ml	0	0	0	0
Zeit		min	10	10	<15	<15
FZG-Test :	DIN 51 354	Schadens-				

A/8.3/90 °C		kraftstufe	>12	>12	>12	>12
Verkokungsrückstand (Conradson)	DIN 51 551	M.%	0.01	0.01	0.01	0.01

Änderungen der Kennwerte vorbehalten.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Keine in dieser Veröffentlichung enthaltene Angabe darf als ausdrücklich oder stillschweigend erteilte Erlaubnis, Empfehlung oder Ermächtigung aufgefaßt werden, eine patentierte Erfindung ohne gültige Lizenz zu benutzen.

Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Stoffs, mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Stoffs verbundenen Gefahren beruhen. Für Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung.

DBP AG -Geschäftsbereich Schmierstoffe

© BP Oil International Ltd.
