
Energol RD-E

Schmieröle für Druckluftgeräte

Beschreibung

Energol RD-E 46 und RD-E 150 sind spezielle "Bohrham-meröle" zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen. Die Öle enthalten Zusätze zur Erhöhung des Haftvermögens

und des Korrosionsschutzes sowie zur Verbesserung der Verschleißschutzeigenschaften.

Anwendung

Energol RD-E Öle sind zur Schmierung mit Druckluft betriebener Maschinen und Werkzeuge bestimmt, wie z.B. Bohrhämmer, Druckluftmotoren, Rammen und

Bohrwerkzeuge. Die Vorschriften der Maschinenhersteller hinsichtlich der zu verwendenden Viskositätsklasse sind zu beachten.

Hauptvorteile

- ausgeprägte Haftfähigkeit
- sicherer Korrosionsschutz
- gutes Verschleißschutzvermögen, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit

- Emulgierneigung der Öle verhindert die Eisbildung an den Druckluftgeräten.

Lagerung

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die

Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten über mögliche Gefahren, Vorsichts- und Erste Hilfe-Maßnahmen sowie über Auswirkungen auf die Umwelt und zur Entsorgung gebrauchter Produkte aufgeführt. Die British Petroleum Company p.l.c. oder ihre Tochtergesellschaften

übernehmen keinerlei Verantwortung, wenn das Produkt falsch oder ohne die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen angewendet bzw. zweckentfremdet eingesetzt wird. Soll das Produkt für eine andere als in dieser Produktinformation beschriebenen Anwendung vorgesehen werden, wird empfohlen, die zuständige BP-Gesellschaft um Rat zu fragen. Abfallschlüssel gemäß Sicherheitsdatenblatt

Energol RD-E

Schmieröle für Druckluftgeräte

Kennwerte (ca.-Angaben)

	Prüfmethoden	Einheit	Sorte: 46	150
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m ³	893	920
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	46	150
bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	7.6	15.2
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	208	242
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-24	-24
Neutralisationszahl	DIN 51 558	mgKOH/g	0.68	0.68

Änderungen der Kennwerte vorbehalten.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Keine in dieser Veröffentlichung enthaltene Angabe darf als ausdrücklich oder stillschweigend erteilte Erlaubnis, Empfehlung oder Ermächtigung aufgefaßt werden, eine patentierte Erfindung ohne gültige Lizenz zu benutzen.

Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Stoffs, mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Stoffs verbundenen Gefahren beruhen. Für Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung.

DBP AG -Geschäftsbereich Schmierstoffe

© BP Oil International Ltd.