
BP Biohyd

Umweltschonende Hydraulikflüssigkeit

Beschreibung

BP Biohyd ist eine biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf Basis pflanzlicher Öle. Ausgewählte Wirkstoffe gewährleisten gute Oxidationsstabilität sowie gute Korrosionsschutz- und Verschleißschutzeigenschaften. BP Biohyd ist bleiverträglich und kann daher auch in Aggregaten mit bleihaltigen Lagern eingesetzt werden. Bedingt durch das gute Viskositäts-Temperatur-Verhalten ist BP Biohyd eine Hydraulikflüssigkeit mit Mehrbereichs-Charakteristik.

Es erfüllt die Anforderungen, die an Hydrauliköle vom Typ HVLP gemäß DIN 51 524/3 gestellt werden, mit Ausnahme der bei 95 °C durchzuführenden Prüfung nach DIN 51587.

BP Biohyd wurde vom Deutschen Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e.V. (RAL) als biologisch schnell abbaubar eingestuft und mit dem Umweltzeichen "Blauer Engel" (RAL-UZ 79) ausgezeichnet.

Anwendung

BP Biohyd kann in allen hydraulischen Anlagen eingesetzt werden, bei denen die Gefahr besteht, daß durch Leckagen auslaufende Hydraulikflüssigkeit ins Grundwasser oder in das Abwassernetz gelangen kann. Anwendungsmöglichkeiten sind z. B. Bau- und Erdbewegungsmaschinen, Müllsammel- und Deponiefahrzeuge, Schifffahrt, Naßbagger, Schleusen- und Wehranlagen, Schienenfahrzeuge, land- und forstwirtschaftliche Maschinen, Pressen- und Verpackungsmaschinen. Ein spezieller Raffinationsprozeß verleiht BP Biohyd eine gute Kälte-Fließfähigkeit. Dadurch wird sichergestellt, daß Hydraulikanlagen auch nach längerem Maschinen- stillstand bei niedrigen Außentemperaturen problemlos

angefahren werden können. Der thermische Einsatzbereich liegt zwischen -20 °C bis +80 °C. BP Biohyd ist von Mannesmann Rexroth Hydromatik GmbH für den Einsatz in Axialkolbeneinheiten freigegeben. Weitere Freigaben liegen u. a. vor von Mercedes-Benz und Faun. Bei einer Umstellung von Mineralöl auf BP Biohyd ist zu beachten, daß der Mineralölanteil unter 2% liegt. Höhere Anteile Mineralöl verringern die biologische Abbaubarkeit und können das Schaumverhalten verschlechtern. BP Biohyd erfüllt die technischen Mindestanforderungen des VDMA-Einheitsblattes 24568 für HETG-Fluids. BP Biohyd sollte nicht länger als 12 Monate gelagert werden.

Hauptvorteile

- * Hohe biologische Abbaubarkeit
- * Gute Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften
- * Gutes Langzeitkälteverhalten

- * Hoher Viskositätsindex
- * Bleiverträglich, geprüft in Anlehnung an 6. Lux. Bericht

Lagerung

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die

Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.

BP Biohyd

Umweltschonende Hydraulikflüssigkeit

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten über mögliche Gefahren, Vorsichts- und Erste Hilfe-Maßnahmen sowie über Auswirkungen auf die Umwelt und zur Entsorgung gebrauchter Produkte aufgeführt. Die British Petroleum Company p.l.c. oder ihre Tochtergesellschaften

übernehmen keinerlei Verantwortung, wenn das Produkt falsch oder ohne die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen angewendet bzw. zweckentfremdet eingesetzt wird. Soll das Produkt für eine andere als in dieser Produktinformation beschriebenen Anwendung vorgesehen werden, wird empfohlen, die zuständige BP-Gesellschaft um Rat zu fragen. Abfallschlüssel gemäß Sicherheitsdatenblatt

Kennwerte (ca.-Angaben)

	Prüfmethoden	Einheit	Sorte:	
			32	46
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m ³	922	921
Viskosität bei 0 °C	DIN 51 562/1	mm ² /s	220	250
bei 20 °C		mm ² /s	80	98
bei 40 °C		mm ² /s	36	44
bei 100 °C		mm ² /s	8	10
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		220	222
Langzeitkälteverhalten, Viskosität nach Lagerung über 72h bei - 20 °C	DIN 51 562/1	mm ² /s	1070	1200
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-33	-33
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	300	306
Luftabscheideverm. b. 50 °C	DIN 51 381	min	4	5
Neutralisationszahl	DIN 51 558/1	mgKOH/g	0,9	0,75
Korrosionsschutz (Stahl) A	DIN 51 585	Korr.-Grad	0-A	0-A
Mechanische Prüfung FZG-Test:A/ 8.3/ 90	DIN 51354/2	Schadens-kraftstufe	>12	>12
Flügelzellenpumpe	DIN 51 389/2			
Ringverschleiß		mg	<120	<120
Flügelverschleiß		mg	<30	<30
Verhalten SRE-NBR 1 7 Tage b. 100°C				
Volumenänderung	DIN 53 521	%	+8	+6

Härteänderung	DIN 53 505		- 4	- 2
Biologische Abbaubarkeit	CEC-L-33-A-93	%	> 90	> 90

Änderungen der Kennwerte vorbehalten.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Keine in dieser Veröffentlichung enthaltene Angabe darf als ausdrücklich oder stillschweigend erteilte Erlaubnis, Empfehlung oder Ermächtigung aufgefaßt werden, eine patentierte Erfindung ohne gültige Lizenz zu benutzen.

Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Stoffs, mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Stoffs verbundenen Gefahren beruhen. Für Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung.

DBP AG -Geschäftsbereich Schmierstoffe

© BP Oil International Ltd.
